

GAMA ODS TRACK

ODS SYSTEM



Information / Información



Automatic butt welding of PE and PP by thermofusion. From diameter 50 to diameter 630 with traceability. The fusion of two technologies.

The ODS TRACK equipment range brings together the best properties for welding tubes and fittings made of PE and other plastic resins (PP, PB, PVDF), up to diameter 630. We have added to the light weight and ergonomic design of the TRACK range, is the ODS TWIN and DYNAMIC control module technology, which brings the reliability of welding automatically, and with traceability.

The same control unit (TWIN or DYNAMIC) can be used with the different ODS TRACK machine models (160, 250, 315, 400, 500 and 630), making these devices the most versatile on the market.

This equipment has been conceived for the water and gas market installer. With a simple and ergonomic build, it combines high use-in-works performance with excellent handling thanks to the reduced weight of its components.

Soldadura a tope automatizada de PE y PP por termofusión. Desde diámetro 50 hasta 630 con trazabilidad. La fusión de dos tecnologías.

La Gama de equipos ODS TRACK reúne las mejores prestaciones para realizar soldaduras de tubos y accesorios de PE y otras resinas plásticas (PP, PB, PVDF) hasta diámetro 630. A la ligereza y ergonomía de la Gama TRACK se ha añadido la tecnología de los módulos de control ODS TWIN y DYNAMIC que permiten la fiabilidad de realizar las soldaduras automáticamente y con trazabilidad.

La misma unidad de control (TWIN o DYNAMIC) puede utilizarse con los distintos modelos de máquina ODS TRACK (160, 250, 315, 400, 500 y 630), lo que convierte a estos equipos en los más versátiles del mercado.

Este equipo está pensado para el instalador del mercado del agua y gas. De construcción simple y ergonómica, combina sus altas prestaciones de uso en obra con una manejabilidad excelente, debido al reducido peso de sus componentes.



Applications / Aplicaciones



Pipelines / Tuberías

On medium and high density polyethylene pipes, polypropylene and plastic pipes weldable by thermofusion. / Sobre tuberías de polietileno de media y alta densidad, polipropileno y tuberías plásticas soldables por termofusión

Working pressures / Presiones de trabajo

Those determined by the electro-weldable fitting and / or the pipe. / Las determinadas por el accesorio electrosoldable y/o la tubería.

Range of application / Rango de aplicación

TRACK DYNAMIC: Butt fusion from 50 to 630 mm. (5 MODELS) / **TRACK DYNAMIC:** Soldadura a tope desde 50 hasta 630 mm. (6 MODELOS)



TRACK TWIN: Butt fusion from 50 to 630 mm. (6 MODELS) Electrofusion welding without limit of electro-weldable accessories with voltage between 8 and 48V. Connections of 4 and 4.7 mm. / **TRACK TWIN:** Soldadura a tope desde 50 hasta 630 mm. (6 MODELOS) soldadura por electrofusión sin límite de accesorios electrosoldables con voltaje comprendido entre 8 y 48V. Conexiones de 4 y 4,7 mm.

Model and range / Modelo y rango



Track-DYNAMIC T160: from 50 to 160 mm (40 mm optional)
Track-DYNAMIC T250: from 75 to 250 mm (63 mm optional)
Track-DYNAMIC T315: from 90 to 315 mm
Track-DYNAMIC T400: from 160 to 400mm (110 optional)
Track-DYNAMIC T500: from 250 to 500 mm (200 mm optional)
Track-DYNAMIC T630: from 335 to 630 mm

Track-TWIN T160: desde 50 a 160 mm (40 mm opcional)
Track-TWIN T250: desde 75 a 250 mm (63 mm opcional)
Track-TWIN T315: desde 90 a 315 mm
Track-TWIN T400: desde 160 a 400mm (110 opcional)
Track-TWIN T500: desde 250 a 500 mm (200 mm opcional)
Track-TWIN T630: desde 335 a 630 mm





Models / Modelos



The range of TWIN machines allows the fusion of pipes/ fittings through both bonding systems: electrofusion and butt fusion.

By the electrofusion system, the unit receives the relevant data of the accessory by the bar code system or by manual entry of the operator. It automatically provides and controls the necessary time for the electrofusion of the diameter and type of connected fitting.

The models for the realization of the TWIN butt-welding thermofusion allow the union of polyethylene (PE) pipes and fittings, although they can also be used to fuse other plastic resins (PP, PB, PVDF, ...), in diameters included between 50 and 630 mm. (Depending on the selected TRACK device).

At the end of the operation, it keeps in memory the traceability of the fusion: fusion time, diameter, date, time, brand and type of fitting, ambient temperature, job number, etc..

El rango de máquinas TWIN permiten la realización de la fusión de tubos/accesorios a través de ambos sistemas de unión: electrofusión y termofusión a tope.

Por el sistema de electrofusión, la unidad recibe los datos relevantes del accesorio, mediante el código de barras o por entrada manual del operario. Proporciona de forma automática y controlada el tiempo necesario para la electrofusión del diámetro y tipo de accesorio conectado.

Los modelos para la realización de la termofusión a tope TWIN, permiten la unión de tubos y accesorios de polietileno (PE), aunque también pueden ser utilizados para fusionar otras resinas plásticas (PP, PB, PVDF,...), en diámetros comprendidos entre 50 y 630 mm. (en función del equipo TRACK seleccionado).

Al finalizar la operación, guarda en memoria la trazabilidad de la fusión: tiempo, diámetro, fecha, hora, marca y tipo de accesorio, temperatura ambiente, número de operario, número de obra, etc.

The DYNAMIC range of machines allows pipe/fittings to be fused using butt fusion.

The modules for carrying out thermofusion butt welding permit the joining of pipes and accessories made out of polyethylene (PE), although other plastic resins (PP, PB, PVDF...) can also be used, with diameters of between 50 and 630 mm. (depending on the TRACK equipment selected)

On completion of the operation, the device saves the traceability of the fusion on the memory: fusion time, diameter, date, time, brand and type of fitting, ambient temperature, operator number, job number, etc.

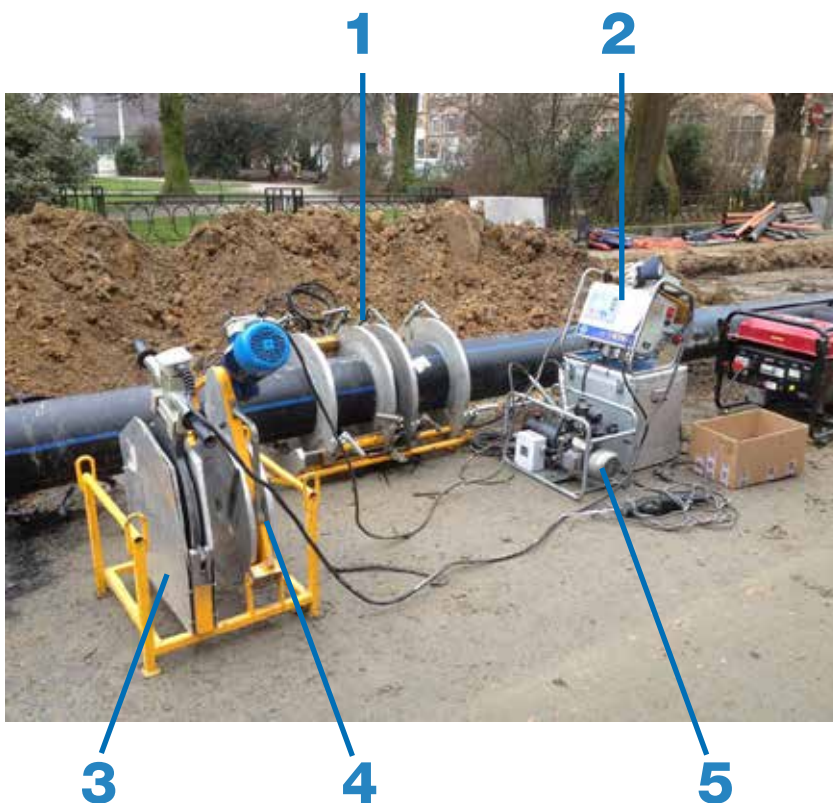
El rango de máquinas DYNAMIC permiten la realización de la fusión de tubos/accesorios a través del sistema de termofusión a tope.

Los modelos para la realización de la termofusión a tope, permiten la unión de tubos y accesorios de polietileno (PE), aunque también pueden ser utilizados para fusionar otras resinas plásticas (PP, PB, PVDF,...), en diámetros comprendidos entre 50 y 630 mm. (en función del equipo TRACK seleccionado)

Al finalizar la operación, guarda en memoria la trazabilidad de la fusión: tiempo, diámetro, fecha, hora, marca y tipo de accesorio, temperatura ambiente, número de operario, número de obra, etc.



ODS TRACK



1 The ODS TRACK base frame is composed of 4 lower and 4 upper clamping jaws, two of which are fixed and two are removable. The lower clamping jaws are mounted on a tubular structure, furnished with grab handles. The 4 upper clamping jaws are removable and are joined two by two. The fixed outer lower clamping jaw is dismantlable for access to the assembly of fittings (elbows, tees, etc.). As it is a frame manufactured in aluminium, it makes the ODS TRACK equipment lighter, easier to handle and therefore faster during intensive works. / El armazón base ODS TRACK está constituido por 4 mordazas inferiores y 4 mordazas superiores, dos de las cuales son fijas y dos móviles. Las mordazas inferiores están montadas sobre una estructura tubular, provista de asas de transporte. Las 4 mordazas superiores son extraíbles y están unidas dos a dos. La mordaza inferior exterior fija es desmontable para acceder al montaje de accesorios (codos, tes, etc). Al ser un armazón fabricado en aluminio, convierte al equipo ODS TRACK en el más ligero, manipulable y, por tanto, más rápido en trabajos intensivos.

- 2** Control Module composed of the Electronic Control Module (microprocessor, display screen, keypad, connection to pendrive,) and a tubular stainless-steel frame for easy transport and protection. Connection of all the components to the Control Module is via an amplification box, and from here to corresponding lower connector for the Control Module. / Módulo de Control, constituido por el Módulo Electrónico de Control (microprocesador, pantalla display, teclado, conexiones a impresora, ordenador, etc.) y un chasis tubular de acero inoxidable para un mejor transporte y mayor protección. La conexión de todos los componentes al Módulo de Control se realiza a través de una caja amplificadora, y de ésta al conector inferior correspondiente al Módulo de Control.
- 3** The heating plate is made up of an aluminium alloy body, coated on the outside with PTFE ("Teflon") (replaceable). Inside is an electrical heating element, the power is supplied through the cable directly from the Control Module itself. / La placa calentadora está constituida por un cuerpo de aleación de aluminio, revestido exteriormente con PTFE ("Teflón") (sustituible). Interiormente aloja una resistencia eléctrica, la cual es alimentada a través de cable por el propio Módulo de Control.
- 4** The ODS TRACK trimmer is composed of a cast aluminium shell which encloses and protects the two facing disks, each of which has one or two adjustable cutting blades. Transmission of movement to the discs is via a chain with tensioner, a sprocket and a gear rim. It is fitted with a safety microswitch and a push button for start-up. / El refrentador versión ODS TRACK está constituido por una carcasa de aluminio fundido, la cual envuelve y protege los dos discos refrentadores provistos cada uno de una ó dos cuchillas de corte ajustable. La transmisión del movimiento a los discos se realiza a través de una cadena con tensor, un piñón y una corona dentada. Cuenta con un micro-interruptor de seguridad y de un pulsador para su puesta en marcha.
- 5** Electrohydraulic switchboard, incorporating the hydraulic station composed of: the electric motor, pump, distributor, pressure regulator (fitted with a pressure limiter), electrovalves, quick connectors and oil tank (with oil level sensor). / Centralita Electro-hidráulica, que integra la central hidráulica compuesta por: motor eléctrico, bomba, distribuidor, regulador de presión (provisto de limitador de presión), electro-válvulas, enchufes rápidos y depósito de aceite (con sensor de nivel de aceite).



Accessories / Accesorios



Material included with unit:

ODS TRACK TWIN:

| QTY | DESCRIPTION |
|-----|-------------------------|
| 1 | User manual on pendrive |
| 1 | Scanner |
| 2 | 4 mm adapters |
| 2 | 4.7 mm adapters |



Relación de material accesorio, incluido con la unidad.

ODS TRACK TWIN:

| CTD | DESCRIPCIÓN |
|-----|----------------------------|
| 1 | Manual del usuario con USB |
| 1 | Escáner |
| 2 | Adaptadores de 4 mm |
| 2 | Adaptadores de 4,7 mm |



Set adaptors / Suplementos



Basic Set of pipe adaptors / Juegos básicos de suplementos (TRACK)

| | |
|-----------|--|
| TRACK 160 | 50, 75, 90, 110, 125 |
| TRACK 250 | 75, 90, 110, 125, 160, 180, 200 |
| TRACK 315 | 90, 110, 125, 160, 180, 200, 225, 250 |
| TRACK 400 | 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355 |
| TRACK 500 | 250, 280, 315, 355, 400, 450 |
| TRACK 630 | 355, 500, 450, 500 y 560 |





Technical features control module / Características técnicas módulo de control



| | TWIN | DYNAMIC |
|---|--|---------|
| Clasificación según ISO 12176-2 / Clasificación according to ISO 12176-2 | P ₂ 4US ₂ VKADX | |
| Input voltage / Tensión de alimentación | Nominal 230Vac (195Vac-265Vac); Nominal 110Vac (90Vac - 140Vac) | |
| Power consumption / Potencia de consumo | 3500 W (max) | |
| Generator output power / Potencia salida generador | 4500 W (electronic regulation, recommended) / 4500 W (preferible con regulación electrónico) | |
| Input fuse / Fusible de entrada (exterior) | 16 A a 230 Vac (not aplicable for 110 Vac) / 16 A a 230 Vac (no aplica para 110 Vac) | |
| Protection fuse / Fusible de protección | 20 A at 230 Vac ; 32 A at 110 Vac / 20 A a 230 Vac ; 32 A a 110 Vac | |
| Degree of protection / Grado de protección (EN 60529) | IP54, Clase I | |
| Mechanical strength / Resistencia mecánica (EN 62262) | IK10 (20 Joule) | |
| Working temperature / Temperatura de utilización | (-20°C) to 50°C (-4°F to 122°F): setting up seperatly for electrofusion and butt fusion / (-20°C) a 50°C (-4°F a 122°F): configurable separadamente para electrofusión y termofusión a tope a través del menú | |
| Control Temperature / Control de temperaturas | Interior, trafo and room temperature / Interior, transformador y temperatura ambiente | |
| Acoustic warning / Avisador acústico | Piezoelectric buzzer / Zumbador piezoeléctrico | |
| Display | Graphic LCD with resolution of 320x240. Multilenguaje / LCD gráfico de 320x240 puntos de resolución. Multilenguaje | |
| Keyboard / Teclado | 8 tactile sensation membrane pushbuttons / 8 pulsadores de membrana de sensación táctil | |
| Connection to scanner and pendrive / Conexión a Pendrive y escáner | USB/A | |
| Electrofusion voltage / Tensión de electrofusión | 8 to 48 VAC with galvanic isolation / 8 a 48 V con aislamiento galvánico | |
| Electrofusion time / Tiempo de electrofusión | Up to 5940 seconds (99 minutes) / Hasta 5940 segundos (99 minutos) | |
| Enter electrofusion data / Entrada de datos electrofusión | Automathic acc. to ISO 13950 - Manual depen set up / Automática s/. ISO 13950 - Manual según configuración | |
| Duty factor / Factor de utilización | 20 to 100% (acc. to fitting diameter) - Electronic temperature control / 20 a 100% (s/ diámetro accesorio) - Control electrónico temperatura | |
| Electrofusion cable / Cable de electrofusión | 1x16mm2 to 4m lenght female terminals of diameter 4mm) / De 1x16 mm2 de 4 m de longitud (terminales de 4 mm de diámetro) | |
| Memory card capacity / Capacidad memoria interna | 5000 total fusions / 5000 fusiones totales | |
| Power cable / Cable de alimentación | 3x2,5 mm2 for 230Vac (Schuko plug) of 4 m lenght 3x4 mm2 for 110Vac (IEC60309 plug) of 4 m lenght | |
| Included accesories / Accesorios incluidos | Protección frontal / Frontal protection Bolsa para accesorios / Accessories bag Scanner / Scanner Caja de transporte / Transport box Set of electrofusion adaptors of 4 and 4.7mm / Juego de adaptadores de electrofusión de 4 y 4,7 mm | |
| Dimensions / Dimensiones | Height: 460 mm, Width: 450 mm; Length: 470 mm / Alto: 460 mm; Ancho: 450 mm; Fondo: 470 mm | |
| Net weight / Peso neto | 36,5 kg | 22,5 kg |



Technical specifications complete machine / Especificaciones técnicas maquina completa



| MODEL | TRACK 160 | TRACK 250 | TRACK 315 | TRACK 315 G | TRACK 400 | TRACK 500 | TRACK 630 |
|---|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|------------------------------|
| TWIN CODE No. Numero de código | GL178710 | GL178711 | GL178712 | GL178713 | GL178714 | GL178715 | GL178716 |
| DYNAMIC CODE No. Numero de código | GL178700 | GL178701 | GL178702 | GL178703 | GL178704 | GL178705 | GL178706 |
| Range of sizes Rango de tamaños | 50-160 | 63-250 | 90-315 | 90-315 | 160-400 | 250-500 | 315-630 |
| Voltage (Vac) Voltaje (Vac) | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 400 Tri-phase / trifasico |
| Total power (Kw) Potencia total (Kw) | 2.25 | 3.66 | 3.86 | 3.86 | 4.86 | 5.65 | 8.65 |
| Nett weight w/o pipe adapters (kg) Peso neto sin adaptadores de tubo (kg) | 83 | 103 | 116 | 147.5 | 182.5 | 239.5 | 520 |
| Nett weight w. pipe adapters (kg) Peso neto w. adaptadores de tubería (kg) | 93 | 127 | 134.5 | 166 | 217.5 | 307.5 | 720,3 |



Applicable regulations / Normativas aplicables



| Directive / Directiva | Related standard / Norma relacionada | Model / Modelo |
|--|---|-----------------|
| 2006/42/CE Seguridad de máquinas | EN-ISO 12100 EN 60204-1 | TWIN DYNAMIC |
| 2006/95/CE Baja tensión | EN 60204-1 EN 60335-1; EN 60519-1 | TWIN DYNAMIC |
| 2004/108/CE Compatibilidad electromagnética | EN 61000-6-2 EN 61000-6-3 | TWIN DYNAMIC |
| 2002/95/CE - Restriction of hazardous substances (ROHS) 2002/95/CE - Restricción de sustancias peligrosas | EN 62321-1 | TWIN DYNAMIC |
| 2002/96/CE - Waste electrical and electronic equipment (WEEE) 2002/96/CE - Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos | ISO 12176-1 ISO 12176-3 ISO 12176-4 | TWIN DYNAMIC |
| | ISO 12176-2 ISO/TR 13950 | TWIN DYNAMIC |



As the manufacturer, the STPACuster Group has an after sales department and offers all our clients our facilities, tooling and skilled staff for:

- Maintenance work, overhauls and repairs as necessary.
- The supply of spares.
- Hire equipment service.
- Technical consultancy service, training and refreshment courses for welders.
- Necessary repairs for the correct operation of their equipment for many years, ensuring a lengthy service life.

El Grupo STPACuster, como fabricante, dispone de un departamento de Servicio Post-Venta, que pone a disposición de todos nuestros clientes, las instalaciones, el utillaje y el personal humano cualificado para:

- Realizar los mantenimientos, las revisiones y las reparaciones necesarias.
- El suministro de recambios.
- Servicio de alquiler de equipamientos.
- Asesoramiento técnico y cursos de capacitación y reciclaje para soldadores.
- Reparaciones necesarias, para el perfecto funcionamiento de sus equipos durante muchos años, asegurando la vida útil de los mismos.